

05. September 2008

HMF Henning investiert weiterhin zur Erweiterung und Optimierung der Produktion in den Maschinenpark beider Werke.

Die Mazak Nexus 350-II M (Drehdurchmesser 420mm bei einer Maximallänge von 1500 mm) mit angetriebenem Werkzeugen ergänzt die Bandbreite unserer Drehmaschinen in Werk II



Der Maschinenpark in Werk I wurde mit der Inbetriebnahme von zwei DMU 80 Monoblock Bearbeitungszentren ergänzt (Verfahrwege X= 980 Y= 630 Z=630)

